

# SICO – SOFTWARE DE GESTION



## MODULO DE PRODUCCION

# SOINFO S.A.



**Almacenes**



**Ventas**



**Compras**



**Tesorería**



**Producción**



**Planillas**



**Contabilidad**



**Configuración**

# PRODUCCIÓN

## OPERACIONES BASICAS



- Registro de Tablas para módulo producción
- Registrar los Centros de Producción
- Registrar la formulación o recetas
- Paso 1: Registrar las Ordenes de Trabajo
- Paso 2: Retirar Materiales para la OT
- Paso 3: Registrar tareo de la Mano de Obra
- Paso 4: Registrar el Parte de Producción
- Paso 5: Revisar la Hoja de Costos

# PRODUCCIÓN



## TABLAS DE PRODUCCION

# PRODUCCIÓN

## OPERACIONES BASICAS



- Se necesitan 4 Tablas para producción
- Gastos Fabricación: concepto GIF que servirá para adicionar un porcentaje al costo directo del producto.
- Máquinas: Relación de principales máquinas que participan en producción
- Recursos de producción: Los cargos o funciones que se realizan en la producción
- Tipos de Formulación: Tipos de productos a producir ( P. Terminado, P. en proceso )

# Configuración



**Tablas**



**Usuarios**

Mantenimiento de Tablas

## Tablas

Mostrar

PRODUCCION

Código	Nombre
GTO	GASTOS FABRICACION
MAQ	MAQUINAS
RCP	RECURSOS DE PRODUCCION
TFR	TIPOS DE FORMULACION

 Salir



## Gastos Fabricacion

Código	Descripción
001	GASTOS INDIRECTO FABRICACION
000	NO DEFINIDO



# Configuración



Tablas



Usuarios

Mantenimiento de Tablas ☰

**Tablas**      Mostrar: PRODUCCION ▼

Código	Nombre
GTO	GASTOS FABRICACION
MAQ	MAQUINAS
RCP	RECURSOS DE PRODUCCION
TFR	TIPOS DE FORMULACION

**Maquinas**

Código	Descripción
000	NO DEFINIDO
002	PRENSADORA
001	TORNO 2 TN

**Salir**

# Configuración



**Tablas**



**Usuarios**

Mantenimiento de Tablas ☰

**Tablas**      Mostrar PRODUCCION      **Recursos De Produccion**

Código	Nombre	
GTO	GASTOS FABRICACION	
MAQ	MAQUINAS	
RCP	RECURSOS DE PRODUCCION	
TFR	TIPOS DE FORMULACION	

Código	Descripción	
002	MAQUINISTAS	
000	NO DEFINIDO	
001	OPERARIOS	
003	PINTORES	

**Salir**



# Configuración



**Tablas**



**Usuarios**

Mantenimiento de Tablas

## Tablas

Mostrar **PRODUCCION**

Código	Nombre
GTO	GASTOS FABRICACION
MAQ	MAQUINAS
RCP	RECURSOS DE PRODUCCION
TFR	TIPOS DE FORMULACION

## Tipos De Formulacion

Código	Descripción
000	NO DEFINIDO
002	PROD. EN PROCESO
001	PROD. TERMINADOS

Salir

+ ✎ 🖨

+ ✎

# PRODUCCIÓN



## CENTROS DE PRODUCCIÓN

# PRODUCCIÓN

## CENTRO DE PRODUCCION



- Son las áreas o procesos de Producción (corte, ensamblaje, soldadura, etc.)
- Debemos definir los tipos de recurso, la tarifa día (valor por 8 hrs), el volumen estimado de producción en caso se pueda medir(opcional)
- Mencionar la(s) máquina(s) que participan, la tarifa día (valor de desgaste o depreciación diaria), el volumen estimado de producción, si fuera posible determinar(opcional)

# Producción



**Centro Prod.**



**Formulación**



**Planificación**



**Notificación**



**Costos**



**Reportes**



**Salir**



Código 0000000001

Estado  Activo

Descripción AREA DE PRODUCCION

Recurso	Cantidad	Tarifa/Día	
OPERARIOS	5.0000	35.0000	▲
MAQUINISTA	2.0000	40.0000	
			▼



Máquina/Equipo	Tarifa/Día	
MAQUINA Prensadora 2 TN	20.00	▲
		▼



## Observaciones

SE CREA UN SOLO CENTRO DE PRODUCCION



Actualizar



Listar



Salir

Consultar por



### Detalle Centro de Producción

Recurso	OPERARIOS
Cantidad	5.0000
Moneda	NUEVOS SOLES
Tarifa/Día	35.0000
Volumen/Día	0.00

### Detalle Máquina/Equipo

Máquina	MAQUINA PRENSADORA 2 TN
Moneda	NUEVOS SOLES
Tarifa/Día	20.0000
Volumen/Día	0.00

# PRODUCCIÓN



## REGISTRO DE FORMULACION

# PRODUCCIÓN

## REGISTRO DE FORMULACION



- Es el recetario o listado de materiales de los Producto a producir
- Listado de Componentes y Materiales (materia prima, insumos, suministros, etc.)
- Indicar la ruta de Producción y el tiempo estimado de Producción
- Al terminar relacionar con la tabla de Productos en almacén



# Producción



**Centro Prod.**



**Formulación**



**Planificación**



**Notificación**



**Costos**



**Reportes**



**Salir**

Código 000000002

Estado  Activo

Descripción CALDERO 800 KG

Fecha 20/07/2011

Factor 1.00

Tipo TERMINADOS

Adjunto

## Componentes/Materiales

Código	Producto	Unidad	Cantidad	
SU01000008	BROCA 9/64" (3.57 mm.)	UND	1.000000	
MP00800002	ACUMULADOR ref. 24 X 270MM	UND	5.000000	



## Ruta/Centro de Producción

Código	Centro de Producción	Secuencia	H. Hombre	H. Máquina	
0000000001	PRODUCCION	001	14.0000	0.0000	
			14.0000	0.0000	



## Observaciones

formula del producto calder

Actualizar

Listar

Salir

Consultar por





Material

Servicio

Producto "S" ELECT 1.50MT ALTURA - GRAFI STAND

Und. Medida UND.

Cantidad 1.000000

% Peso 0.00

% Merma 0.00

Formulación CALDERO 800 KG

Costo Servicio

Moneda

Importe 0.0000

Consultar por



# Almacenes



Productos



Equivalencias



Movimientos



Reportes



Reposición



Stock



Toma Inventario



Fórmula/Receta

## Datos Principales

## Datos Adicionales

## Otros

Afecto I.S.C.	<input type="checkbox"/> No	% I.S.C.	<input type="text" value="0.00"/>
Percepción	<input type="checkbox"/> No	% Percepción	<input type="text" value="0.00"/>
Afecto IG <b>V</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Si	% IG <b>V</b>	<input type="text" value="18.00"/>
Reposición	<input type="checkbox"/> No	Servicio	<input type="checkbox"/> No
Control Lotes	<input type="checkbox"/> No	Exceso N/I por O/C	<input type="checkbox"/> No
Obsequio	<input type="checkbox"/> No	Control Series	<input type="checkbox"/> No
Form./Recetario	<input type="checkbox"/> No	Detalle Características	<input type="checkbox"/> No
Kit Promoción	<input type="checkbox"/> No		

## Destinado a

Venta	<input checked="" type="checkbox"/>	Compra	<input checked="" type="checkbox"/>
-------	-------------------------------------	--------	-------------------------------------

## Tasas Arancelarias

% Ad 1	<input type="text" value="0.00"/>	% Ad 2	<input type="text" value="0.00"/>
--------	-----------------------------------	--------	-----------------------------------

## Stock

Controlar Stock	<input checked="" type="checkbox"/> Si
Stock Mínimo	<input type="text" value="2.10"/>
Stock Máximo	<input type="text" value="6.30"/>

## Ultimo Costo

Mon. Nac.	<input type="text" value="0.0000"/>	Fecha	<input type="text"/>
Mon. Ext.	<input type="text" value="0.0000"/>	Fecha	<input type="text"/>

Producción	<input checked="" type="checkbox"/> Si	Plazo (días)	<input type="text" value="0"/>
Formulación	<input type="text" value="CONGELADORA MAXFRIO M"/>		



Grabar



Caract.



Provee.



C. Barra



Listar



Salir

Consultar por



# PRODUCCIÓN

## PASO 1:

# REGISTRO DE ORD. TRABAJO



# PRODUCCIÓN



## **PASO 1: ORDENES DE TRABAJO**

- OT Por Ventas ( según PEDIDOS )
- OT Por Otros ( Reposición de Stock )
- Costo Estimado de producción
- Aprobación de materiales y Aprob. de OT para que pase a producción

# Producción



Centro Prod.



Formulación



Planificación



Notificación



Costos



Reportes



Salir





Orden de Trabajo

Número 000000001  
 Fecha 01/11/2009

Por Venta    Iº Pedido   
 Otros    Tipo Formul. TERMINADOS

Fecha // / /  
 F. Aprob. // : : .

F. Inicio 01/11/2009    Turno MAÑANA  
 F. Entrega 07/11/2009    Doc. Referencia

Arch. Adjunto

Código	Producto	Por Producir	Fórmula
PT00600002	CALDERO DE 800 KG	2.0000	CALDERO 800 KG
Observaciones		Total	2.0000
<input type="text"/>		<input type="button" value="Actualizar"/>	
<input type="checkbox"/> Dar por Terminado    Fecha // : : .		Consultar por <input type="text"/>	

Detalle Orden de Trabajo (por Otros)

Producto CALDERO DE 800 KG  
 Und. Med. UND

Almacén     Stock 0.0000

Formulación CALDERO 800 KG

Batch  Ilo    Cantidad 0.00    Factor 1

Cantidad a Producir 2.0000    Und. Med. UNIDADE

Consultar por

## LISTADO COMPONENTES/MATERIALES O/T N° 0000000001-2009

CODIGO	DESCRIPCION	UNIDAD	% PESO	% MERMA	CANTIDAD	IMPORTE M.E.	
						UNITARIO	TOTAL

PRODUCTO: CALDERO DE 800 KG - CANT. A PRODUCIR: 2.0000

LINEA: MP-MATERIA PRIMA

MPO1300001	PLANCHA LAF 0.40 X 905 X 2400 MM	UND			10.0000	47.5000	475.00
MPO1300002	PLANCHA LAF 0.40 X 1200 X 2400 MM	UND			6.0000	65.8250	393.75
						TOTAL LINEA	868.75
						TOTAL MATERIAL	868.75
						TOTAL MANO OBRA	41.02
						TOTAL GASTO FABRICACION	0.00
						TOTAL COSTO	909.77
						COSTO UNITARIO M.E.	454.88
						COSTO UNITARIO M.N.	1 455.63

-----

Planificación

Tipo Formulación: **TERMINADOS** | Mostrar: **TODAS**  
Ordenado por: **FECHA ENTREG**

Nº O/T	Fecha	F. Entrega	Estado	Apr.
0000000011	20/01/2010	/ /	PLANIFICACION	
0000000001	01/11/2009	07/11/2009	TERMINADO	X
0000000002	11/11/2009	11/11/2009	PRODUCCION	X
0000000003	11/11/2009	11/11/2009	PLANIFICACION	
0000000004	01/12/2009	01/12/2009	PRODUCCION	X
0000000005	21/12/2009	21/12/2009	PRODUCCION	X
0000000008	29/01/2010	29/01/2010	PRODUCCION	X
0000000009	26/02/2010	26/02/2010	PLANIFICACION	
0000000051	31/03/2010	31/03/2010	PLANIFICACION	

Orden Trab.  
Aprobar  
Anular  
**Materiales**  
Listado O/T  
Salir

Lista de Materiales


Código	Material	U.M.	Stock	Comprometido	Cantidad	Diferencia
MP01300001	PLANCHA LAF 0.40 X 905 X 2	UND	-11.0000	90.0000	10.0000	-111.0000
MP01300002	PLANCHA LAF 0.40 X 1200 X	UND	206.0000	30.0000	6.0000	170.0000
PP01200269	ANILLO BICONICA 7/16 ALUMI	UND	229.0000	23.0000	2.0000	204.0000



  


Recalcular Stock

Recalcular Materiales


  
**Actualizar**


  
**Listar**


  
**Salir**

Planificación

Tipo Formulación: TERMINADOS    Mostrar: TODAS

Ordenado por: FECHA ENTREG

Nº O/T	Fecha	F. Entrega	Estado	Apr.
000000011	20/01/2010	/ /	PLANIFICACION	
000000001	01/11/2009	07/11/2009	TERMINADO	X
000000002	11/11/2009	11/11/2009	PRODUCCION	X
000000003	11/11/2009	11/11/2009	PLANIFICACION	
000000004	01/12/2009	01/12/2009	PRODUCCION	X
000000005	21/12/2009	21/12/2009	PRODUCCION	X
000000008	29/01/2010	29/01/2010	PRODUCCION	X
000000009	26/02/2010	26/02/2010	PLANIFICACION	

Orden Trab.

Aprobar

Anular

Materiales

Listado O/T

Salir

Aprobar Orden de Trabajo

¿Desea aprobar Orden de Trabajo Nº 000000009?

Si No

# PRODUCCIÓN

## PASO 2: SALIDA DE MATERIALES



# PRODUCCIÓN

## PASO 2: SALIDA DE MATERIALES



- OT aprobadas se pueden descargar
- Relacionar N/S con OT de producción.
- Solo descarga productos con Stock
- Otras salidas serán identificadas por OT



Nota de Salida

Número 0000000408

Fecha 14/07/2010

Por Venta

Tipo Doc.

Nº Doc.

Otros

Nº Doc. Ref.

Fecha

Almacén ALMACEN PRINCIPAL

Respon. NO DEFINIDO

T. Movim. FORMULACION / PRODUCCION

Nº O/T 0000000009


Código	Cód. Proveedor	Descripción	Cant. Salida
MP01300002	PLANCHA	PLANCHA LAF 0.40 X 1200 X 2400 MM	30.000


Total Items 1


Total Cantidad 30.000

Observaciones

Empty text area for observations.

 Actualizar

 Cód. Barra

 Listar

 Salir

Consultar por

Search input fields with a search icon.

# PRODUCCIÓN

## PASO 3:

## REGISTRO DE

## TAREO M.OBRA



# PRODUCCIÓN

## **PASO 3: TAREO DE MANO DE OBRA**



- Registro de Trabajadores detallando :  
Centro de Producción, tipo de recurso, maquina, OT y tiempo ( horas)
- El tiempo costeo la MANO de OBRA.
- El tareo debe estar CERRADO para que se incluya como costo en la Hoja de Costos

# PRODUCCION / NOTIFICACION / REGISTRO DE TAREO

Registro de Tareo
✕

Número 

Fecha

Feriado  No

Cerrar Tareo  Si

Nº Item	Trabajador	Centro Prod.	Recurso Prod.	Máquina	Nº O/T	Horas
00002	AIQUIPA TAMAYO, B	AREA DE PRODUCC	MAQUINISTA	MAQUINA TEJED	00000000002	4.00
00003	PEREZ HERNANDEZ,	AREA DE PRODUCC	MAQUINISTA	MAQUINA TEJED	00000000003	5.00
00001	PONCE ESTRADA, JH	AREA DE PRODUCC	MAQUINISTA	MAQUINA TEJED	00000000002	4.00
<b>Total Horas</b>						13.00

Observaciones

Total Horas 13.00


+


✍


-


Consultar por

🔍

  
Actualizar

  
Anular

  
Listado

  
Salir

# PRODUCCION / NOTIFICACION / REGISTRO DE TAREO / DETALLE

**Detalle Registro de Tareo** ✕

**Trabajador**

Código	000009	
Nombre	PEREZ HERNANDEZ, JUAN SANTOS	

**Centro Producción** AREA DE PRODUCCION

**Recurso Producción** MAQUINISTA

**Máquina** MAQUINA TEJEDORA

**N° Orden de Trabajo** 000000003

**N° Horas** 5.00

Código	Producto Terminado	Cantidad Horas	
PT00600002	CALDERO DE 800 KG	5.00	
<b>Total</b>		5.00	

# PRODUCCIÓN

## PASO 4: REGISTRO DE PARTE PRODUCCION



# PRODUCCIÓN



## **PASO 4: PARTE DE PRODUCCION**

- Cantidad producida de OT
- Se puede notificar producción total o parcial
- Ingreso automático de productos al almacén
- Carga información a la Hoja de Costos

# PRODUCCION / NOTIFICACION / PARTE DE PRODUCCION

Parte Producción

Número 0000000010    N° O/T 0000000005    Fecha 21/12/2009 1    Lote 14072010  
Fecha 14/07/2010    Turno MAÑANA    F. Vcto. / /

Código	Producto	Producido
PT00600002	CALDERO DE 800 KG	10.0000
	Totales	10.0000

Observaciones

Almacén ALMACEN PRINCIPAL  
Tipo Movim. FORMULACION / PRODUCCION

Actualizar    Anular    Listado    Salir

Consultar por



# PRODUCCIÓN

## PASO 5:

# REVISION DE HOJA DE COSTOS



# PRODUCCIÓN

## PASO 5: HOJA DE COSTOS



- Reporte De COSTOS
- Cantidad producida (Inf. Parte producción )
- Costo materiales y componentes (se valoriza con la nota de salida)
- Costo Mano de Obra (Inf. Registrada en Tareo)
- Costo Directo ( Materiales + Mano de Obra)
- Gastos de Fabricación ( % o acumulado por Compras )

1

# Producción



Centro Prod.



Planificación

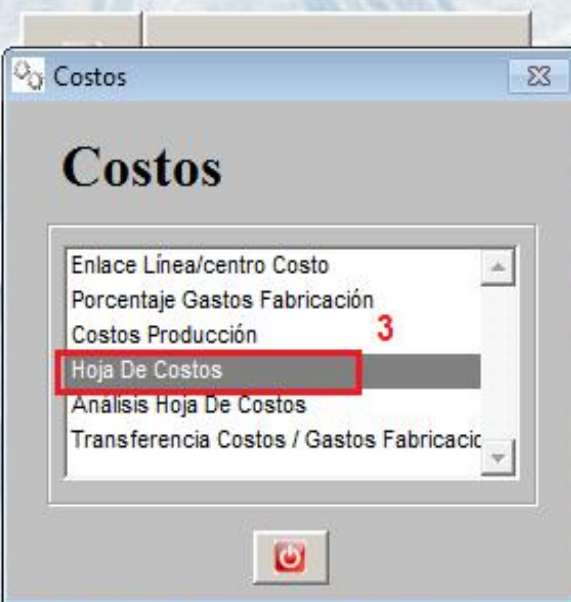


Costos

2



Salir



Hoja de Costos

Período

Año 2011

Mes Junio

Tipo Formulación TERMINADOS

Expresado en NUEVOS SOLES

Gasto Fabricación

Factores

Gasto Mes

Distribución

Costo Directo

Unidades Producidas

1

2

3

## HOJA DE COSTOS (COSTO DIRECTO)

TIPO FORMULACION: TERMINADOS

JUNIO 2011

EXPRESADO EN NUEVOS SOLES

PRODUCTO			CANTIDAD PRODUCIDA	COSTO MAT./COMP.	COSTO MANO DE OBRA	TOTAL COSTO DIRECTO	GASTO FAB. DIRECTA	GASTO FAB. INDIRECTA	TOTAL COSTO	COSTO UNITARIO
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	U.M.								
LINEA: PRODUCTO TERMINADO						GASTO MES \$/.	100.00			
TIPO: STAR										
PR02000001	CONGELADORA MAXFRIO MF-220 Lts. Star	UND	1.00	11.40	0.00	11.40	0.00	100.00	111.40	111.4000
	TOTAL TIPO		1.00	11.40	0.00	11.40	0.00	100.00		
	TOTAL LINEA		1.00	11.40	0.00	11.40	0.00	100.00		
	TOTAL GENERAL		1.00	11.40	0.00	11.40	0.00	100.00		